

强生（苏州）医疗器械有限公司创伤产品生产线搬迁项目
配套环保设施竣工日期及调试起止日期公示

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对强生（苏州）医疗器械有限公司创伤产品生产线搬迁项目竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、建设项目情况简述

项目名称：强生（苏州）医疗器械有限公司创伤产品生产线
搬迁项目

建设单位：强生（苏州）医疗器械有限公司

建设概况：强生（苏州）医疗器械有限公司创伤产品生产线搬迁项目建设地点位于苏州工业园长阳街299号（坐标为东经 $31^{\circ}20'6''$ ，北纬 $120^{\circ}47'7''$ ），项目实际总投资2600万元，其中环保投资654万元。年产钢板类产品5.1万件，螺钉类产品76.8万件，配套“BX项目”产品26万件。搬迁前后发生的变动情况为：（1）设备数量变化：数控加工中心、冲压机、线切割机、荧光渗透检测系统、烘干炉、立式锯床、清洗设备各减少1台，数控车床、CNC机床各减少2台，振动研磨机减少5台；激光蚀刻机、磨机各增加1台；（2）生产工艺不变，打标方式变更，取消使用荧光渗透剂和荧光显像液，利用老厂原有的激光打标机和新增的激光蚀刻机进行打标；（3）原环评工艺中的芬顿反应，更改成活性炭过滤器作为水质波动时应急措施。采用芬顿氧化会产生大量化学污泥，易造成二次污染，增加了污泥处置费用，且过氧化氢极不稳定，储存难度大，使用风险较大。根据臭氧

使用试验，本工艺采用臭氧+生化处理+活性炭过滤器完全能达到废水的排放要求；（4）企业自主加装了COD在线监测仪，以便于企业内部对废水处理设施的运行状况进行管理；（5）企业自主对废水处理设施产生的臭气加装净化装置，使用碱水吸收污水臭气，碱水循环使用不排放，饱和后返回废水处理设施。

二、建设单位调试时产生的污染物及措施简述

1、废水污染及治理措施

①工艺废水

本项目生产工艺废水主要包括三个方面，超声波清洗废水、振动研磨废水、清洗烘干废水。生产废水排入本项目新建的污水处理站处理，处理达标后，通过厂区现有污水排口排至市政污水管网接管至园区第一污水处理厂。

②公辅工程排水

本项目循环冷却水依托主厂区原有冷却塔，公司主厂区内的冷却塔采用间接冷却方式，冷却水循环使用，但须定期排放一定量冷却水，冷却水强排水直接通过厂区原有污水排口排至市政污水管网接管至园区第一污水处理厂。

本项目工艺用水均为纯水，依托厂区内现有纯水制取设备制取，纯水制备浓水直接接管园区污水处理厂。

③生活污水

搬迁项目员工产生的生活污水排至市政污水管网接管至园区第一污水处理厂。

2、废气污染及治理措施：

①机械加工

机加工切割等过程使用切削液和乳化液，过程中不产生粉尘，



但是切削油和乳化液使用会产生少量油雾，通过机加工设备自带的过滤器过滤后，少量通过无组织排放。

②蒸汽去污

蒸汽去污过程在去污设备中密闭进行，去污的蒸汽经过冷凝回收，少量通过机器缝隙排放的有机废气无组织排放。

③喷砂

螺钉类产品生产需要经过喷砂工序，喷砂过程会产生喷砂粉尘，经过喷砂机自带过滤棉进行过滤，然后定期向反方向吹扫收集粉尘，处理后的尾气无组织排放于车间内。布袋收集的粉尘定期清理作为固废处理。

④清洗烘干

清洗烘干工序在清洗机和烘干设备中密闭进行，清洗烘干过程会产生有机废气和氨，收集后通过活性炭吸附处理后经过屋顶排气口有组织排放。

3、噪声污染及治理措施：

本搬迁项目主要噪声源为机械加工、振动研磨、喷砂等过程产生的噪声，经过基础减震、墙体隔声、距离衰减等综合措施，可有效控制厂界噪声达标。

4、固体废物及治理措施：

本项目废磨料、废振动介质、废玻璃砂/喷丸、收集粉尘、废边角料委托苏州市新捷亚环保服务有限公司处置；废乳化液、废油、废清洗液委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置；废活性炭、废包装容器、废水处理污泥委托高邮康博环境资源有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运。危险废物的收集、贮存、运输过程符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险



废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等要求。

三、竣工日期及调试起止日期

- 1、 竣工日期：2017年11月30日
- 2、 调试起止日期：2017年12月01日—2018年09月01日

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境影晌区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮电等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：

建设单位：强生（苏州）医疗器材有限公司

地址：苏州工业园区长阳街299号

联系人：许工

电话：18662599569

邮箱：pxu10@ITS.JNJ.com

