

苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司年产模切辊刀产品 10000 件新建项目（第一阶段）竣工日期及调试起止日期公示

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，对苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司年产模切辊刀产品 10000 件新建项目（第一阶段）竣工日期及调试起止日期进行信息公示，使项目建设可能影响区域环境内的公众对项目建设情况有所了解，并通过公示了解社会公众对本项目的态度和建议，接受社会公众的监督。

一、 建设项目情况简述

项目名称：苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司年产模切辊刀产品10000件新建项目（第一阶段）

建设单位：苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司

建设概况：苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司成立于 2013 年 4 月，位于苏州工业园区唯亭镇唯新路 9 号 E1 栋，主要从事模切刀具、机械设备、模具机械零部件等产品加工、生产及销售。本项目第一阶段总投资 400 万元，年生产模切辊刀 7200 件。项目年工作 250 天，两班制，每班 8 小时，全年工作 4000 小时，目前全厂员工约 20 人。项目地块南侧为苏州超旭精密机械有限公司；东侧为空地；西侧为苏州迪诺凯科技有限公司；北侧为苏州工业园区艾玛汽车维修有限公司。

二、 建设单位调试时产生的污染物及措施简述

1、 废水污染及治理措施：

本项目废水主要为员工生活污水，无生产废水产生。生活污水经化粪池处理后通过市政管网接管至园区污水处理厂集中处理。

2、 废气污染及治理措施：

（1）无组织废气

本项目的无组织废气主要为机加工产生的少量有机废气、打磨工序产生的少量粉尘以及不合格品补焊过程中的少量焊接烟尘，其中机加工产生的有机废气经油雾净化装置处理后在车间无组织排放，打磨粉尘经移动式布袋除尘器处理后在车间无组织排放。

3、噪声污染及治理措施：

本项目噪声主要为生产过程中普通车床、摇臂钻床、数控机床、外圆磨床及空压机等机械设备运行时产生的噪声；建设单位通过车间合理布局、车间厂房隔声、距离衰减等综合措施来降低噪声对周围环境的影响。

4、固体废物及治理措施：

本项目固体废物主要为金属边角料、焊渣、废切削液、含油抹布、废液压油以及员工产生的生活垃圾。

废切削液、含油抹布、废液压油属于危险废物，其中废切削液、废液压油均委托苏州市和源环保科技有限公司处置，含油抹布由于产生量少，与生活垃圾一起委托苏州工业园区唯亭市政物业管理有限公司处置；金属边角料及焊渣由企业收集进行综合外售处理。

本项目建设有一般固废暂存区8m²，危废暂存区10m²，已设置标志牌，危险废物按照不同的类别和性质，分别存放于专门的容器中（防渗），已和有资质的危废处理单位签订危废处置协议。危废的收集、贮存、运输过程均符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）等要求。

三、 竣工日期及调试起止日期

- 1、 竣工日期：2019年04月01日
- 2、 调试起止日期：2019年04月02日~2019年04月10日

四、征求公众意见的范围：

关注本项目建设项目和周边环境影响区域内居民、单位等公众。

五、公众反馈方式：

公众可采取向公示指定地址发送信函、电子邮电等方式，发表对该工程竣工的意见和看法，发表意见的同时请提供详细的联系方式，建设单位将听取公众的意见对建设项目进行整改。

六、建设单位名称及联系方式：



建设单位：苏州鑫万盛源模切刀具制造有限公司

地址：苏州工业园区唯亭镇唯新路9号E1栋

联系人：赵志朝

电话：13390882524

邮箱：/

